

3. Especificaciones técnicas

3.1. Especificaciones técnicas para la A5-20

Fuerza de punzonado	230 kN
Golpe de punzonado	hidráulico
Ajuste de profundidad de golpe	ajustable numéricamente
Ajuste de longitud del golpe	programable
Ajuste de velocidad de pisón	programable
Número de estaciones torreta	20 pcs
Herramientas	Thick Turret, Supra PAE, Nova Thin Turret, Fabricating
Diámetro máximo punzonado	89 mm
CNC herramienta Index:	
Número estaciones indexadas	std. 2 pcs (max. 10 pcs)
Máximo diámetro de punzón	89 mm
Máxima rotación herramienta	58 r/min
Espesor máximo de material	8 mm
Máximo peso ⁽¹⁾	200 kg
Mordazas placa con posicionamiento automático	neumático 2 pcs (opcional 3 pcs)
Máxima medida placa (X x Y)	2530 mm x 1270 mm
Recorrido X	2084 mm (X-42 ... X2042)
Recorrido Y	1317 mm (Y-25 ... Y1292)
Máxima velocidad de ejes (eje X)	88 m/min
Máxima velocidad de ejes (eje Y)	60 m/min
Máxima velocidad de recorrido	106 m/min
Máxima velocidad de golpe ⁽²⁾	
1 mm entre agujeros	600 1/min
25 mm entre agujeros	320 1/min
250 mm entre agujeros	140 1/min
Precisión de punzonado de acuerdo con LKP-7100 ⁽³⁾	
Máxima desviación localización agujero (ejes X/Y)	0,1 mm
Máxima desviación distancia agujero-a-agujero (ejes X/Y)	+/- 0,05 mm
Máxima desviación angular (Index CNC)	+/- 0,1°
Precisión de posicionado de acuerdo con VDI/DGQ 3441 ⁽⁴⁾	
Desviación posicional Pa (ejes X/Y)	0,08 mm (+/-0,04 mm)
Dispersión posicional Ps (ejes X/Y)	0,04 mm (+/-0,02 mm)
Rotación torreta	30 r/min
Tiempo cambio herramienta	1.....3 seg
Compuerta de trabajo, tamaño máx. pieza	200 mm x 200 mm
Control CNC	Siemens Sinumerik 840D / Fanuc 16P
Memoria programa	Sinumerik 840D Fanuc 16P
	1000 kB
	256 kB
Interfaz serie	RS 232C/V 24
Longitud de máquina x ancho x altura (con mesa auxiliar)	5.4 x 5.6 x 2.5 m
Peso máquina	12.000 kg
Peso unidad hidráulica	750 kg
Volumen tanque de aceite	330 l
Fuente alimentación	40 kVA
Promedio consumo de potencia ⁽⁵⁾	20 kW
Máxima consumo aire comprimido	5 NI/s
Mínima presión aire comprimido	6 bar
Máxima capacidad de refrigeración del refrigerador de aceite	30 kW
Flujo de aire en refrigerador de aceite	2,9 m ³ /s

4. Partes principales y descripción de operación

4.1. Partes principales y paneles de control

1. Armazón
2. Torreta
3. Mesa de coordenadas
4. Mesas
5. Cilindro punzonado
6. Mordazas
7. Unidad de control
8. Puerta cambio herramienta
9. Unidad hidráulica
10. Panel de control CNC y pantalla visualizadora
11. Panel de control manual
12. Panel de subcontrol (desplegable)
13. Botones de rotación manual de la torreta
14. Botones de parada de emergencia
15. Sistema de rayos de seguridad foto-eléctricos (PSBS) 1
16. Botón de reactivación para PSBS 1
17. Sistema de rayos de seguridad foto-eléctricos PSBS) 2
18. Botón de reactivación para PSBS 2
19. Mesa de control separada

